



## EXPLORER CABINA



### CARACTERISTICAS:

- Cabina completamente cerrada con puertas de doble cara
- Limpiaparabrisas
- Asiento de respaldo alto confort de doble almohada con reposacabezas
- Timón de dirección ajustable a gas
- Manillar tipo delta, con controles operados con los dedos
- Configuración de velocidad alta / baja
- Tracción trasera
- Freno electromagnético
- Suspensión delantera + trasera (ajustable)
- Faros gemelos (LED)
- Luces traseras
- Indicadores / Luces de emergencia
- Gran capacidad de batería
- Indicador de carga de la batería
- Toma de corriente USB
- Asiento deslizante / giratorio / regulable en altura



## EXPLORER CABINA



### ESPECIFICACIONES

Total: 1600 mm (largo) x 790 mm (ancho) x 1620 mm (alto)

Radio de de giro: 1800 mm

Velocidad: 15 km / h

Alcance máximo: hasta 40 km

Ángulo de subida seguro: 9 °

Ángulo máximo de subida: 12 °

Motor: motor de alto par de 2.0Hp (4 polos ,1350 W)

Baterías: 2 x 75 amperios mínimo (incluidas)

Cargador: 8 amperios

Neumáticos (Neumático): Ø330mm - Delantero + Trasero

Peso del producto: 195 kg - con baterías

Peso máximo del usuario: 160 kg